

1.- Identificación del Producto	9.- Propiedades Físico-Químicas
2.- Información sobre los Componentes	10.- Estabilidad y Reactividad
3.- Primeros Auxilios	11.- Información Toxicológica
4.- Primeros Auxilios	12.- Información Ecológica
5.- Medidas de lucha contra Incendios	13.- Eliminación de Residuos
6.- Medidas a tomar en caso de Vertido Accidental	14.- Información relativa al Transporte
7.- Manipulación y Almacenamiento	15.- Información Reglamentaria
8.- Controles de Exposición y Manipulación Personal	16.- Información Adicional

1.- Identificación del Producto

NOMBRE COMERCIAL: DANOPOL 250 BARRERA DE VAPOR
TIPO DE PRODUCTO: [NO ENCONTRADO-//210070.TEXT0:CORTO@1]SEG_PROD
NORMA UNE: EN 13707
FABRICANTE/DISTRIBUIDOR: DANOSA
 Calle La Granja, 3
 28108 Alcobendas (Madrid)
Teléfono: 91 658 68 50

2.- Información sobre los Componentes

Lámina de PVC plastificado con armadura de fibra de vidrio (DANOPOL FV), con armadura de poliéster (DANOPOL HS) o sin armadura (DANOPOL H)
 Composición del producto:
 - PVC: 30-65 % p/p, N° CAS: 9002-86-2
 - ADITIVOS FUNCIONALES: el resto. (Ver sección 16)

3.- Primeros Auxilios

Preparado no peligroso.
 En condiciones normales de utilización, no se advierten peligros para el hombre.
 En condiciones normales de utilización, no se advierten peligros para el medio ambiente.
 En caso de degradación térmica, se libera cloruro de hidrógeno (producto tóxico y corrosivo)

4.- Primeros Auxilios

4.1 CONTACTO CON LA PIEL:
 En caso de adherencia por producto fundido no intentar arrancar el producto. Enfriar la zona con agua.
4.2 INGESTIÓN:
 No se consideran medidas especiales.
4.3 CONTACTO CON LOS OJOS:
 N.A.
4.4 INHALACIÓN:
 Vapores de degradación térmica: oxigenoterapia en caso de necesidad. Consultar al médico.
4.5 MEDIDAS ESPECIALES EN EL LUGAR DE TRABAJO:
 En caso necesario, ventilación y/o extracción localizada de los vapores producidos al soldar la lámina.

5.- Medidas de lucha contra Incendios

5.1 MEDIOS DE EXTINCIÓN ADECUADOS
 De cualquier tipo (agua, extintores de cualquier clase, espumas, sofocación). Es conveniente formar cortinas de agua para absorber gases y humos y para refrigerar los equipos, recipientes, contenedores, etc., sometidos al fuego. Lavar con agua las estructuras tras el incendio para evitar la posible corrosión.
NO DEBE UTILIZARSE NUNCA CHORRO DE AGUA DIRECTO.
5.2 RIESGOS ESPECÍFICOS
 Los compuestos plastificados y semirígidos de PVC son autoextinguibles, y no propagan la llama. En compuestos muy plastificados (> 35%) podrían llegar a mantener la combustión. Derivado de la descomposición térmica, se genera, entre otros gases y vapores propios de la combustión, cloruro de hidrógeno (gas corrosivo y tóxico) y humos metálicos (en algunos compuestos pueden contener plomo, etc). Los recipientes cerrados pueden reventar por la formación de gases. Enfriar con agua los recipientes y/o almacenes. Deben alejarse cualquier fuente de ignición y materiales que puedan arder. Es conveniente formar cortinas de agua para absorber gases y humos y para refrigerar los equipos, recipientes, contenedores, etc, sometidos al fuego. Lavar con agua las estructuras tras el incendio para evitar la posible corrosión.
5.3 EQUIPO DE PROTECCIÓN
 Usar equipo de respiración autónomo para la protección de las vías respiratorias. En lugares bien ventilados puede utilizarse una máscara completa con filtro para cloruro de hidrógeno (tipo E) y partículas (P). Usar calzado resistente a los ácidos. Uso de equipos de protección frente al fuego (casco con pantalla facial, chaquetones, etc.) Situarse siempre de espaldas al viento.



6.- Medidas a tomar en caso de Vertido Accidental

6.1 PRECAUCIONES INDIVIDUALES

Recoger el producto derramado.

6.2 PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL

Recoger el producto derramado.

6.3 SISTEMAS DE LIMPIEZA

Usar herramientas o medios mecánicos (palas, etc.), en función de la cantidad de material. Recoger el producto en recipientes cerrados y etiquetados.

7.- Manipulación y Almacenamiento

7.1 MANIPULACIÓN

No comer, beber o fumar en el puesto de trabajo.

Evitar la proximidad de focos de calor, puntos calientes y otras fuentes de ignición.

Evitar las mezclas con productos incompatibles.

7.2 ALMACENAMIENTO

Evitar fuentes de calor y llamas libres.

En lugares ventilados que garanticen el cumplimiento de las regulaciones legales sobre ambientes de trabajo.

8.- Controles de Exposición y Manipulación Personal

8.1 LÍMITE DE EXPOSICIÓN

Ftalato de di-2-etilhexilo: VLA-ED: 5 mg/m³ (ver sección 16)

Ácido clorhídrico, CAS 7647-01-0, que se desprendería en caso de degradación térmica.

8.2 PROTECCIÓN RESPIRATORIA

En caso de fuego utilizar equipo autónomo o en suficiencia de oxígeno posibilidad de máscara completa con filtro E y P.

8.3 PROTECCIÓN DE LAS MANOS

No necesario salvo caso de incendio.

8.4 PROTECCIÓN OJOS

No necesario salvo caso de incendio

8.5 PROTECCIÓN CUTÁNEA

No necesario salvo caso de incendio

9.- Propiedades Físico-Químicas

9.1 CARACTERÍSTICAS DE LA LÁMINA

Aspecto: Sólido laminar.

Color: gris

9.2 CARACTERÍSTICAS DE LA MASA

Punto de reblandecimiento: 140°C

Temperatura de autoinflamabilidad: >220°C

Inflamabilidad: No inflamable, autoextinguible.

Para más información, consultar la ficha técnica correspondiente.

10.- Estabilidad y Reactividad

10.1 ESTABILIDAD

Estable en condiciones normales.

10.2 CONDICIONES A EVITAR

Temperaturas por encima de la temperatura de descomposición (170°C)

10.3 PRODUCTOS DE DESCOMPOSICIÓN

Humos (en algunos compuestos, pueden contener Plomo), monóxido de carbono, dióxido de carbono, cloruro de hidrógeno, micropartículas de carbono.



11.- Información Toxicológica

11.1 TOXICIDAD AGUDA

- CONTACTO CON LA PIEL

No irritante. Los productos de descomposición térmica, pueden ser irritantes para la piel.

- CONTACTO CON LOS OJOS

No irritante. Los productos de descomposición térmica, son irritantes para los ojos.

- INGESTIÓN

Sin efectos conocidos.

- INHALACIÓN

Los productos de descomposición térmica, son irritantes para las vías respiratorias.

11.2 TOXICIDAD CRÓNICA

No hay indicios de potencial carcinogénico.

No hay indicios de potencial mutagénico, ni de toxicidad para la reproducción.

12.- Información Ecológica

12.1 ECOTOXICIDAD

El producto es biológicamente inerte.

12.2 MOVILIDAD

N.D.D.

12.3 PERSISTENCIA Y DEGRADABILIDAD

No degradable.

12.4 BIO-ACUMULACIÓN

N.D.D.

13.- Eliminación de Resíduos

El método apropiado para el tratamiento del producto es el reciclado.

14.- Información relativa al Transporte

No está sujeto a la normativa de transporte de mercancías peligrosas.

15.- Información Reglamentaria

Está sujeto a la normativa de clasificación, envasado y etiquetado de preparados peligrosos.

16.- Información Adicional

Aditivos funcionales utilizados en la lámina de PVC:

Algunos de los aditivos funcionales presentes en la formulación, pueden tener características peligrosas. Se establece que dichas características no se muestran en la lámina dado el carácter de aglomerado que en condiciones normales no es previsible su liberación.

La siguiente relación contempla los constituyentes típicos en la formulación de los compuestos vinílicos:

- Plastificantes: Pueden ser poliméricos, monoméricos o tipo ésteres.

Ftalato de di 2-etil-hexilo (3-5%) N° CAS: 117-81-7 N° EINECS: 204-211-0

R60: posible riesgo de perjudicar la fertilidad.

R61: posible riesgo durante el embarazo de efectos adversos para el feto.

- Estabilizantes térmicos y fotoquímicos: inhibidores o retardadores de degradación térmica del compuesto durante el procesado y el servicio del artículo fabricado. Los estabilizantes utilizados en el compuesto están basados en mezclas de sales inorgánicas (plomo, calcio, zinc). Los estabilizadores fotoquímicos están basados en derivados aromáticos.

Compuestos de plomo: (0.25%-3%)

R61: posible riesgo durante el embarazo de efectos adversos para el feto.

R62: posible riesgo de perjudicar la fertilidad

R20/22: nocivo por inhalación y por ingestión.

R33: peligro de efectos acumulativos.

R50/53: muy tóxico para los organismos acuáticos, puede provocar a largo plazo efectos negativos en el medioambiente acuático.

- Modificadores de impacto: los más corrientemente utilizados son polietilenos clorados, caucho, MBS, etc.

- Cargas: se suelen utilizar carbonatos y silicatos de calcio y magnesio, recubiertos de ácido esteárico.

- Antioxidantes: compuestos aromáticos y las aminas y sus derivados.

- Lubricantes: incluyen los hidrocarburos lineales, sales de ácidos grasos, ésteres de ácidos grasos y amidas.

- Pigmentos: basados en óxidos metálicos, compuestos aromáticos nitrogenados, etc.

Esta Ficha de Seguridad se ha hecho según normativa 91/155/CEE.

La información contenida en esta publicación es verdadera y exacta. No garantizamos las recomendaciones o sugerencias dadas en ella, ya que las condiciones de empleo quedan fuera de nuestro control. En consecuencia corresponde al usuario, bajo su responsabilidad decidir si estas informaciones son apropiadas y útiles y no generan ninguna relación jurídica contractual.

Abreviaturas utilizadas

N.A. = no aplica.

N.D.D.= no hay datos disponibles.

VLA = valor límite ambiental.

ED = exposición diaria