

ARGOTEC GROUT 50 ÉLITE®

MORTERO
TÉCNICO

MORTERO DE RELLENO Y ANCLAJE PARA ARMADURAS DE ACERO



Fabricado
SOLO con
Cemento
Sulforresistente

25KG

ARGOTEC GROUT 50 ÉLITE es un mortero cementoso (CC), monocomponente, autonivelante, de altas resistencias y de retracción compensada para la realización de todo tipo de rellenos y anclajes, formulado a base de mezcla de conglomerantes hidráulicos, áridos seleccionados y aditivos que le proporcionan una excelente adherencia y un rápido desarrollo de resistencias.

VENTAJAS

- Sin retracción
- Sin segregación
- Sin abombamiento
- Autonivelante
- Altas resistencias mecánicas
- Excelente adherencia
- Exento de cloruros
- Fraguado rápido

SOPORTE

- Los soportes adecuados para la aplicación de ARGOTEC GROUT 50 ÉLITE son soportes de naturaleza cementosa tales como hormigón, mortero, etc. siempre que tengan una resistencia a tracción adecuada.

APLICACIÓN

- Rellenos y anclajes de bancadas de maquinaria.
- Relleno por vertido bajo placas de apoyo.
- Anclajes de elementos metálicos.
- Relleno de oquedades en hormigón.
- Fijación de pernos.
- Especialmente indicado para anclajes de maquinaria sometidos a vibraciones.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Los soportes deberán estar limpios y sanos, exentos de grasas u otras sustancias que impidieran una correcta adherencia. Los elementos metálicos estarán, exentos de óxido. Sobre superficies poco porosas se utilizará una imprimación de adherencia adecuada. Los soportes absorbentes se deben humedecer hasta saturación. Los soportes muy lisos se tratarán mecánicamente para la adhesión del mortero. Deben contemplar los requisitos específicos de la norma EN 1504-10

ARGOTEC GROUT 50 ÉLITE®

MORTERO DE RELLENO Y ANCLAJE PARA ARMADURAS DE ACERO

MODO DE APLICACIÓN

- Amasar ARGOTEC GROUT 50 ÉLITE con 3.5-4 L. de agua limpia por saco de 25 Kg. preferiblemente por medios mecánicos (batidora eléctrica de baja velocidad) hasta conseguir una mezcla homogénea, fluida y exenta de grumos.
- En un recipiente de dimensiones adecuadas, verter el agua y añadir de forma gradual el ARGOTEC GROUT 50 ÉLITE y batir durante 2 minutos hasta conseguir una masa homogénea.
- Si no se dispone de una batidora mecánica, el amasado se puede hacer a mano.
- En este caso es necesario ampliar el tiempo de amasado a 5 minutos.

PRECAUCIONES

- No aplicar sobre soportes de yeso
- No aplicar sobre superficies de plástico, metal, madera, caucho, etc.
- No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de 30°C
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvia, fuerte viento o sol directo
- Proteger la superficie fresca del sol directo, lluvia y especialmente de corrientes de aire.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

- Entre 5°C y 30°C.

PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN

ARGOTEC GROUT 50 ÉLITE se envasa en sacos de papel multi-hoja con lámina antihumedad de 25 Kg. que permiten su correcta conservación durante 12 meses en su envase original cerrado a salvo de la humedad.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La fijación y anclaje de elementos metálicos así como el relleno de bancadas se ejecutará mediante aplicación por vertido con el mortero ARGOTEC GROUT 50 ÉLITE, de la compañía DANOSA según la norma UNE EN 1504-6. Se respetarán las juntas de obra.

DATOS TÉCNICOS

Datos identificativos y de aplicación	
Apariencia	Polvo
Color	Gris
Densidad masa fresca	2,20 Kg./L
Intervalo granulométrico	0/4 mm.
Agua de amasado	15%
Espesor mínimo	20 mm.
Espesor máximo	80 mm.
Rendimiento	20 Kg por metro cuadrado y cm. de espesor.
Datos de prestaciones	
Clasificación según UNE EN 1504-6	
Resistencia a flexión 28 días	≥6.0 MPa
Resistencia a compresión a 24h	≥25.0 MPa
Resistencia a compresión a 7 días	≥53.0 MPa
Resistencia a compresión a 28 días	≥70.0 MPa
Contenido en iones cloruro	≤0.05%
Adhesión	≥2.0 MPa
Reacción frente al fuego	A1
Sustancias peligrosas	Conforme a 5.2. Ver HS.
Resistencia al arrancamiento	Desplazamiento <0,6 mm. (Carga de 75 kN)