

PVC WALKWAY

Pasillo técnico de PVC de 2.3 mm de espesor con superficie antideslizante, para soldar sobre lámina impermeabilizante principal, generando pasillos técnicos en cubiertas.



CAMPO DE APLICACIÓN

Utilizado como pasillo técnico de acceso a la cubierta, para trabajos de rehabilitación o revisión de instalaciones en sistemas de cubierta de lámina vista.

PRESENTACIÓN

PRESENTACIÓN	VALOR	UNIDAD
Espesor	2,3	mm
Ancho	0,76	m
Longitud	15	m
Peso	20	kg
Color	Gris	
Código de Producto	710269	-

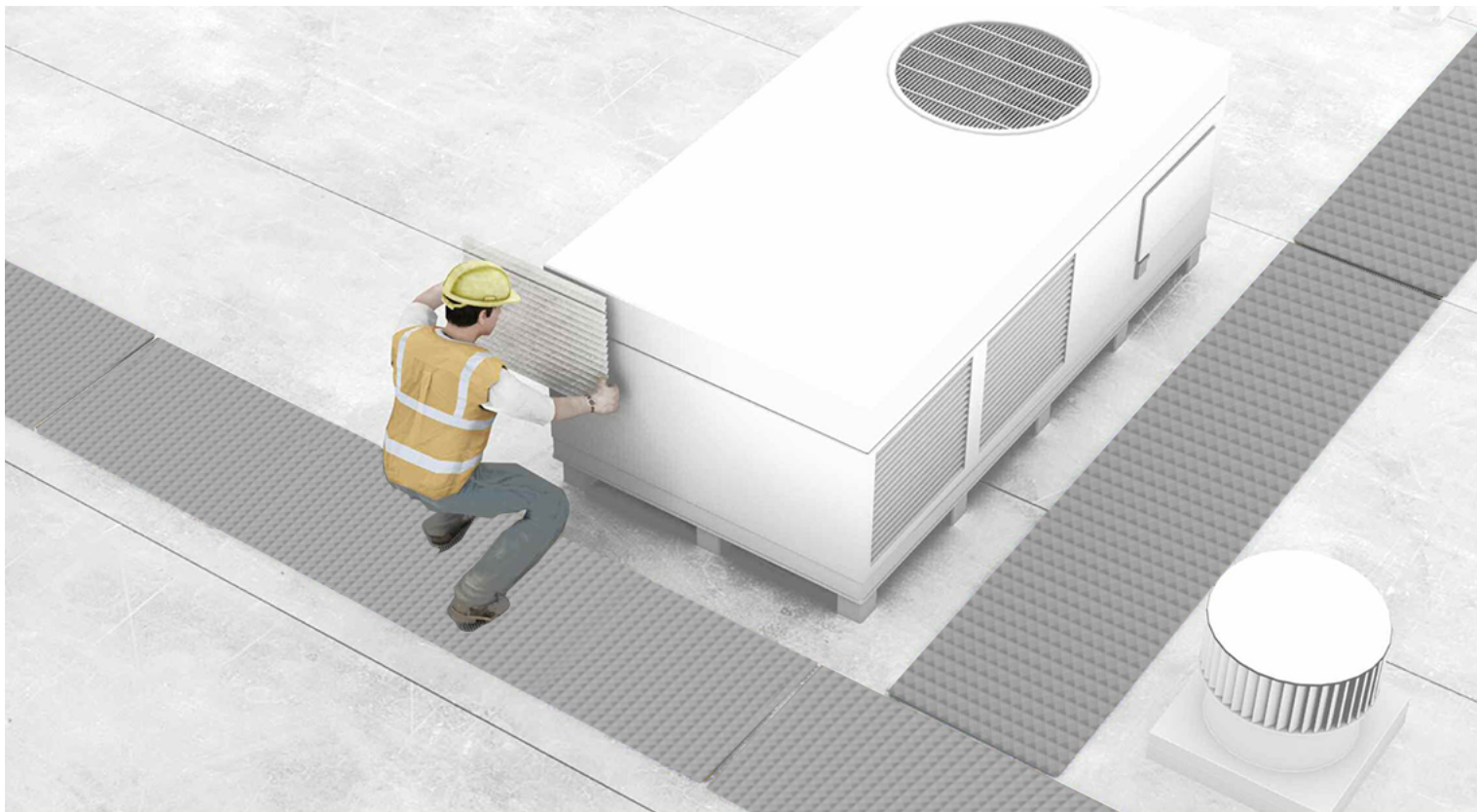
VENTAJAS Y BENEFICIOS

VENTAJAS

- Compatible con todas las láminas sintéticas de la gama DANOPOL.
- Permite acceso técnico a la cubierta.
- Protege la impermeabilización.
- Dispone de acabado antideslizante.

BENEFICIOS

- Proporcionan una soldadura y remate de gran fiabilidad.



MODO DE EMPLEO

1. Presente el pasillo sobre la cubierta y deje reposar para que adquiera planeidad manteniendo una distancia de 15 cm entre rollos.
2. Los rollos deberán disponerse de tal forma que permitan el correcto drenaje por las pendientes de la cubierta.
2. Corte el pasillo técnico en piezas menores a 3m de longitud, para evitar dilataciones en el material. _
3. Cada pieza se soldará (longitudinal y transversalmente) mediante aire caliente y presión a la lámina impermeabilizante, ya sea por medios manuales y/o mecánicos, consiguiendo una soldadura de al menos 4 cm de espesor.

INDICACIONES IMPORTANTES Y RECOMENDACIONES

- Se deberán tomar las medidas de seguridad oportunas ya que durante los trabajos de soldadura se produce el desprendimiento de vapores que pueden llegar a ser irritantes.
- Existe una gama de productos auxiliares para utilizar con la membrana (sellador Elastydan PU 40 Gris, adhesivo GLUE-DAN PVC, perfiles colaminados, esquinas, rincones, cazoletas, pasatubos, etc).
- Para evitar incompatibilidades químicas, se dispondrá una capa separadora geotextil DANOFEEL PY300 o superior entre lámina PVC WALKWAY y: Productos bituminosos, o sintéticos TPO/FPO y EPDM, productos con base de poliestireno extruidos (XPS) o expandido (EPS), PU rígido o espumado, etc...
- En proyectos de rehabilitación sobre antiguas impermeabilizaciones, puede ser necesario la eliminación de materiales existentes o el empleo de capas separadoras adecuadas (geotextiles, capas de mortero, films de polietileno, etc...).
- La soldabilidad y calidad de la soldadura dependen de las condiciones atmosféricas (temperatura, humedad), condiciones de soldadura (temperatura, velocidad, presión, limpieza previa) y por el estado superficial de la membrana (limpieza, humedad). Por ello deberá ajustarse la máquina de aire caliente para obtener un correcto ensamblamiento
- Se deberá hacer un control riguroso de las soldaduras, una vez haya enfriado la superficie por medio de un punzón. En el caso de detectar alguna irregularidad en una soldadura de aire caliente, deberá repasarse con el mismo procedimiento antes descrito.
- El elemento de fijación debe ser adecuado al material de que esté hecho el soporte. Se comprobará la resistencia a la tracción del elemento de fijación al soporte resistente para garantizar una correcta fijación mecánica. Los elementos de fijación deben soportar por punto de anclaje una carga a tracción admisible mayor que 600N. Como la membrana es el elemento más externo del sistema de impermeabilización, debe calcularse su estabilidad frente a la presión dinámica del viento en función de la forma del edificio, de su altura sobre el terreno, de su situación topográfica, y de la zona específica de la cubierta.

MANIPULACIÓN, ALMACENAJE Y CONSERVACIÓN

- PVC WALKWAY no es tóxico ni inflamable.
- PVC WALKWAY se almacenará en un lugar seco y protegido de la lluvia, el sol, el calor y las bajas temperaturas. Se conservará en su embalaje original, en posición horizontal y todos los rollos paralelos (nunca cruzados), sobre un soporte plano y liso.
- PVC WALKWAY se utilizará por orden de llegada a la obra.
- PVC WALKWAY es fácil de cortar para adaptar las dimensiones a la obra.
- No deben realizarse trabajos de impermeabilización cuando las condiciones climatológicas puedan resultar perjudiciales, en particular cuando esté nevando o haya nieve o hielo sobre la cubierta, cuando llueva o la cubierta esté mojada, humedad superficial > 8% según NTE QAT, o cuando sople viento fuerte.
- No deben realizarse trabajos de impermeabilización cuando la temperatura ambiente sea menor que -5°C para la soldadura con aire caliente.
- En todos los casos, deberán tenerse en cuenta las normas de Seguridad e Higiene en el trabajo, así como las normas de buena práctica de la construcción.
- Danosa recomienda consultar la ficha de seguridad de este producto que está disponible permanentemente en www.danosa.com, o bien puede solicitarse por escrito a nuestro Departamento Técnico.
- Para cualquier aclaración adicional, rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

AVISO

Las informaciones contenidas en este documento y en cualquier otro asesoramiento proporcionado, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de DANOSA cuando los productos son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de DANOSA. La información se aplica únicamente a la (s) aplicación (es) y al (los) producto (s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, o en caso de una aplicación diferente, consulte el Servicio Técnico de DANOSA previamente a la utilización de los productos DANOSA. La información aquí contenida no exonera la responsabilidad de los agentes de la edificación de ensayar los productos para la aplicación y uso previsto, así como de su correcta aplicación conforme a la normativa legal vigente.

Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta. DANOSA se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación.